**Uitlijnen kruk- en hoofdas van de versnellingsbak**

Een tijdje terug heb ik een startmotor van Colorado Norton Works op een van de Commando's gebouwd. Op een bepaald punt moet je de krukas en hoofdas van de versnellingsbak uitlijnen. Hiermee bedoel ik dat de assen parallel gezet moeten worden zodat de belt niet naar de binnen- of buitenkant loopt en ergens tegenaan loopt. Mijn vriend Ronald had daar een paar hulpstukken voor en dat is altijd handig. Het waren busjes van een zekere lengte die je over de kruk- en hoofdas kon schuiven en daarna kon meten of de assen parallel stonden. Maar in de tijd dat de AMC kruk- en hoofdassen gedraaid werden had men nog niet van CNC draaibanken gehoord. De assen werden gedraaid met een + en - tolerantie. Met andere woorden de busjes pasten net niet. Ik kon nieuwe busjes draaien maar ik vind het een sport om simpele gebruiks artikelen te gebruiken die je bijvoorbeeld bij de Gamma kunt aanschaffen. Verder heeft niet iedereen de beschikking over een draaibank.

De oplossing. Ik had ooit bij de Gamma een stalen hoeklijntje van 15 x 15 x 1000mm gekocht. Van deze meter heb ik 2 stukjes van 18cm gezaagd. Met tie-rapjes heb ik deze op de kruk-en hoofdas gemonteerd. De maat genomen zo dicht mogelijk tegen de binnenkast en dan aan het uiteinde van de hoeklijntjes. Wanneer de gemeten waardes gelijk zijn dan staan de assen parallel. Zoniet moet je de versnellingsbak bijstellen. Ter info: Het witte blokje op het linkerhoeklijntje is een magneetje daar kom ik mooi mijn stalen rij tegen laten rusten. Succes Jan Wolfert